

MUNDUR WYJŚCIOWY DAMSKI

UPROSZCZONA DOKUMENTACJA TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

1. PRZDMIOT DOKUMENTACJI.

2. OPIS OGÓLNY

Mundur składa się z marynarki i spódnicy

Marynarka

Marynarka jednorzędowa zapinana na dwa guziki. Tył ze szwem po środku.

Przody z zaszewkami dopasowującymi do sylwetki. Rękawy dwuczęściowe, na wierzchniej części rękawa przyszyty guzik.

W obu przodach wykonane są kieszenie boczne na dwie wypustki z patką.

Podszywka

W tyle pleców założona fałda, w szyjkę tyłu wszyty wieszaczek z podszewki. 4 cm poniżej szyjki tyłu umiejscowiona wszywka firmowa, pod nią wszywka kompozycyjna, ostrzegawcza razem z rozmiarem.

Spódnica

Spódnica damska na podszewce.

PRZÓD:

- prosty z dwiema zaszewkami dł. 9 cm
- pasek do spódnicy w całości – od boku po 5 cm na przodzie i tyle spódnicy guma marszcząca pasek.

TYŁ:

- prosty składający się z dwóch części
- w dole kryty rozporek – długość uzależniona od długości spódnicy
- w górę środka tyłu wszyty zamek – ostębnowany wokoło na 0,6 cm (pod zamkiem nie podklejane)
- dwie zaszewki – długość zaszewek 14 cm
- zapięcie spódnicy paska w tyle na guzik wykończony w szpic
- szerokość paska 3 cm
- szwy boczne 2 cm
- podwinięcie spódnicy dołem 3 cm
- wieszaczki z podszewki – dł. wieszaczka w złożeniu 11 cm
- wszywka opisowa wszyta pod pasek spódnicy na wysokości tylnej lewej zaszewki.

2.1. NORMY I DOKUMENTY ZWIĄZANE

PN-P-84518:1996 Wyroby odzieżowe. Terminologia.

PN-91/P-01831 Elementy wyrobów odzieżowych.

PN-83/P-84501 Wyroby konfekcyjne. Szwy.

PN-83/P-84502 Wyroby konfekcyjne. Ściegi.

PN-83/P-84506 Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze.

PN-83/P-84507 Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości.

PN-EN ISO 3758:2006 Znaki informacyjne o sposobie konserwacji w postaci
symboli graficznych

PN-P-84509:1997 Wyroby odzieżowe. Pakowanie, przechowywanie, transport.

PN-91/P-84504 Wyroby konfekcyjne. Wielkości.

lub

PN-EN 13402:2005 Wyroby odzieżowe. Wielkości.

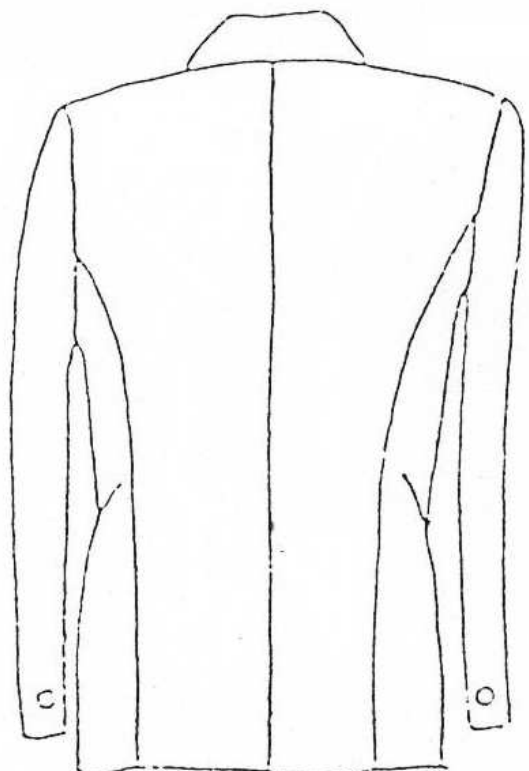
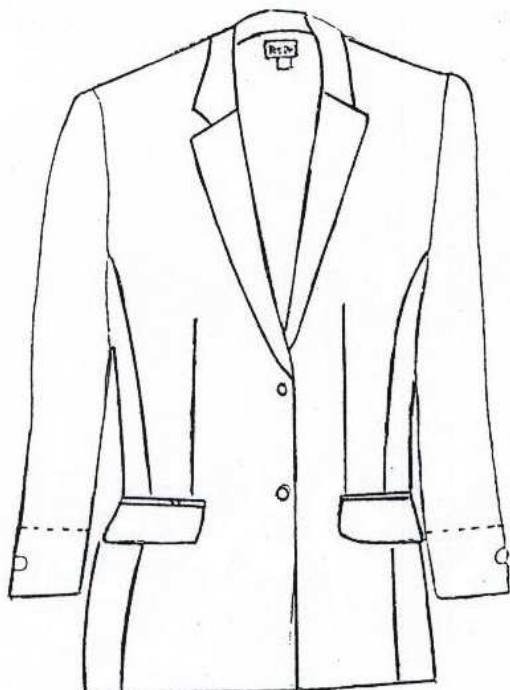
PN-90/P-84531 Wyroby konfekcyjne. Oznaczenie.

PN-90/P-84530 Wyroby konfekcyjne. Składanie.

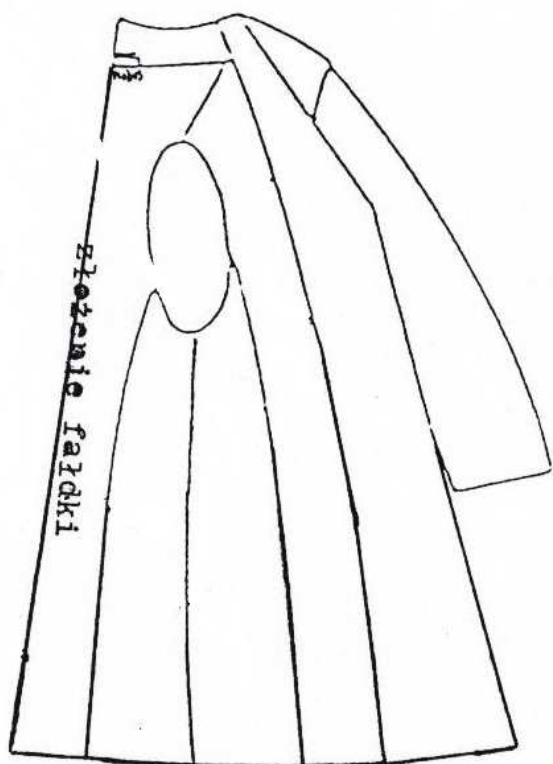
PN-80/P-81101 Nici odzieżowe. Postanowienia ogólne.

3. RYSUNKI MODELOWE.

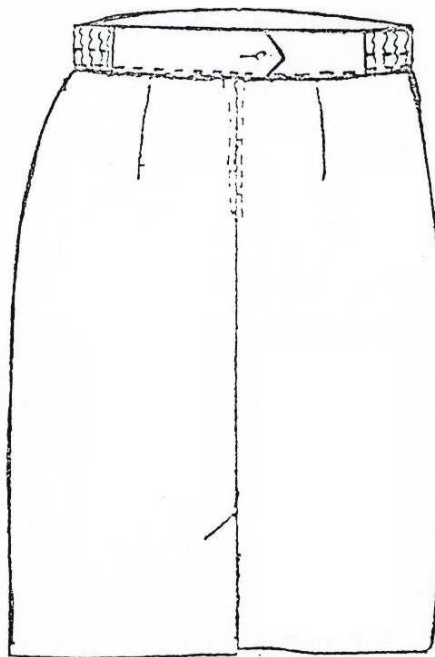
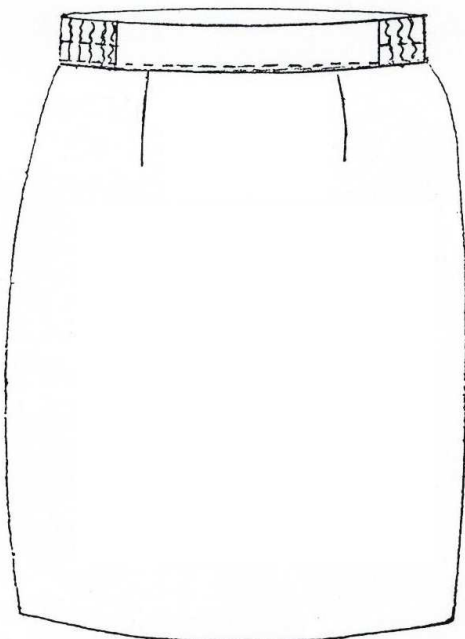
Mundur wyjściowy damski



Mundur wyjściowy damski – podszewka



Mundur wyjściowy damski – spódnica



4. WYMAGANIA TECHNICZNE

4.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków:

Lp.	Nazwa materiału	Symbol	Producent
1.	Tkanina zasadnicza – gabardyna	0119/E55/226	
1.1.	Wprowadzona alternatywnie – tkanina ubraniowa – 44% wełna, 54% poliester, 2% lycra (Zarządzenie Nr 16 Dyrektora Generalnego Lasów Państwowych z dnia. 14.03.2005 r.)		
2.	Tkanina podszewkowa jedwabna		
3.	Podszywka	1946-363-8122 lub 8324	
4.	Podszywka	1946-364-7493	
5.	Dzianina kieszeniowa		
6.	Kolanowe	1946-363-7936	
7.	Kamela bez kleju	1917-394-005	
8.	Kamela z klejem WS	1917-392-018	
9.	Tkanina z klejem WB	1917-391-040,	
10.	Włóknitex z klejem	513-0040-090-5104 lub 2062-399-697 lub 2062-399-900-129	
11.	Pianka	2062-391-7130	
12.	Taśma thermoform		
13.	Taśma spodniowa		
14.	Taśma wieszakowa		
15.	Laceta		
16.	Taśma (w pachę)		
17.	Filc podkołnierkowy		
18.	Wkłady barkowe		
19.	Zamek błyskawiczny		
20.	Hak 4-częściowy		
21.	Nici: kolor i rodzaj nici odpowiednio dobrany do tkaniny.		
22.	Gurt antypoślizgowy		

4.2 ŚCIEGI MASZYNOWE

Szwy wg PN-83/P-84501

Ściegi wg PN-83/P-84502

Zalecane gęstości ściegów

- stębnowe 4-5/1cm
- dziurkarki 12-14/1 cm
- obrzucające/overlock 3-4/1cm
- podszywarki 2,5-3/1 cm
- szycie kieszeni (overlock) 4-5/1 cm

Każdy szew przy rozpoczęciu i zakończeniu należy zamocować 1 cm zabezpieczając przed pruciem.

5. ZESTAWIENIE WYMAGAŃ TECHNICZNO-UŻYTKOWYCH W ODNIESIENIU DO MATERIAŁÓW

5.1. Tkanina zasadnicza

PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA WYROBU			
1	Rodzaj wyrobu	Tkanina ubraniowa wełnopodobna z przędzy z mieszanki włókien wełnianych i poliestrowych z wykończeniem oleofobowym	
2	Skład surowcowy	45% włókna wełniane 55% włókna poliestrowe	PN-72/P-04604
3	Splot	skośny zasadniczy lub skośny 2/2 (S lub Z) raport splotu skośnego $R_o=R_w \leq 4$ lub skośny wielorządkowy lub wg ustalonego wzorca	PN-52/P-01701
4	Kolor	wg ustalonego wzorca	

WYMAGANIA DLA WYROBU

L.p.	Parametr	Jednostka	Wymaganie/metoda badania
1	Masa powierzchniowa	g/m ²	300 ± 15 PN-ISO 3801:1993
2	Siła maksymalna przy rozciąganiu osnowa/wątek	N	≥ 500 PN-EN ISO 13934-1:2002
3	Przesuwalność nitek w szwie osnowa/wątek	mm	≤ 4 PN-EN ISO 13936-2:2006
4	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie osnowa/wątek	%	≤ ±2 PN-ISO 7771:1994
5	Zmiana wymiarów po jednokrotnym czyszczeniu chemicznym osnowa/wątek	%	≤ ±2 PN-EN ISO 3759:2011 Metoda prania chemicznego PN-EN ISO 3175-2:2010
6	Zmiana wymiarów po prasowaniu osnowa/wątek	%	≤ ±2 PN-74/P-04625
7	Odpężność po zmięciu	stopień	≥ 4 PN-ISO 9867:1999
8	Sklonność do mechacenia i pillingu	stopień	≥ 4 PN-EN ISO 12945-1:2002, czas badania 2h
9	Efekt oleofobowy	stopień	≥ 4 PN-EN ISO 14419:2010

WYMAGANIA DLA WYROBU cd.

L.p.	Parametr	Jednostka	Wymaganie/metoda badania
10	Odporność wybarwień na:		
	światło sztuczne	stopień	≥ 5 PN-EN ISO 105-B02:2006, metoda 2
	pot kwaśny i alkaliczny zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 ≥ 4 PN EN ISO 105-E04:2011
	tarcie suche zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4
	tarcie mokre zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 PN EN ISO 105-X12:2005
	na wodę zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 PN-EN ISO 105-E01:2010
	na prasowanie na wilgotno zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 PN-EN ISO 105-X11:2000
	na rozpuszczalniki organiczne zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 PN-EN ISO 105-X05:1999
	czyszczenie chemiczne zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 PN-EN ISO 105-D01:2010

5.2. Tkanina podszewkowa

PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA WYROBU			
1	Rodzaj wyrobu	Tkanina podszewkowa	
2	Skład surowcowy	100% włókna wiskozowe ciągłe	PN-72/P-04604
3	Splot	skośny zasadniczy raport splotu skośnego $R_o=R_w \leq 4$	PN-52/P-01701
4	Kolor	wg ustalonego wzorca	

WYMAGANIA DLA WYROBU

L.p.	Parametr	Jednostka	Wymaganie/metoda badania
1	Masa powierzchniowa	g/m ²	100 ±5 PN-ISO 3801:1993
2	Siła maksymalna przy rozciąganiu: osnowa wątek	N	≥ 400 ≥ 350 PN-EN ISO 13934-1:2002
3	Zmiana wymiarów po jednokrotnym czyszczeniu chemicznym osnowa/wątek	%	≤ ±3 PN-EN ISO 3759:2011 Metoda prania chemicznego PN-EN ISO 3175-2:2010
4	Zmiana wymiarów po prasowaniu	%	≤ ±3 PN-74/P-04625
5	Skłonność do mechacenia i pillingu	stopień	≥ 4 PN-EN ISO 12945-2:2002, 2 000 suwów Martindale'a
6	Przesuwalność nitek w szwie osnowa/wątek	mm	≤ 4 PN-EN ISO 13936-2:2006
7	Odporność wybawień na:		
	na pot kwaśny i alkaliczny zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 ≥ 3 - 4 PN EN ISO 105-E04:2011
	tarcie suche zmiana barwy zabrudzenie bieli tarcie mokre zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień stopień	≥ 4 ≥ 3-4 PN EN ISO 105-X12:2005

WYMAGANIA DLA WYROBU cd.

L.p.	Parametr	Jednostka	Wymaganie/metoda badania
7cd.	Odporność wybarwień na:		
	na wodę zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 PN-EN ISO 105-E01:2010
	na prasowanie na wilgotno zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 PN-EN ISO 105-X11:2000
	na rozpuszczalniki organiczne zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 PN-EN ISO 105-X05:1999
	czyszczenie chemiczne zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 PN-EN ISO 105-D01:2010

5.3. Tkanina zasadnicza (alternatywnie)

(Zarządzenie Nr 16 Dyrektora Generalnego Lasów Państwowych z dn. 14.03.2005 r.)

- kolor oliwkowozielony wg zatwierdzonego wzorca
- surowiec – 44% wełna, 54%poliester, 2% lycra,
- masa powierzchniowa – $200 \text{ g/m}^2 \pm 5 \text{ g/m}^2$
- trwałość kolorów wg PN-ISO 105 – nie mniej niż 4 stopnie.
- kurczliwość wg PN-EN 25077 do 2%
- wytrzymałość na rozciąganie wg PN-93/P-04968
 - w kierunku wzdłużnym min. 48,5 daN
 - w kierunku poprzecznym min. 40 daN
- odporność na piling wg PN-91/P-04619 min. 4°

5.4 Technologia: Zastosować gurt antypoślizgowy na stronie wewnętrznej pasa spodnicy.

6. ZESTAWIENIE ELEMENTÓW SKŁADOWYCH

6.1. Marynarka

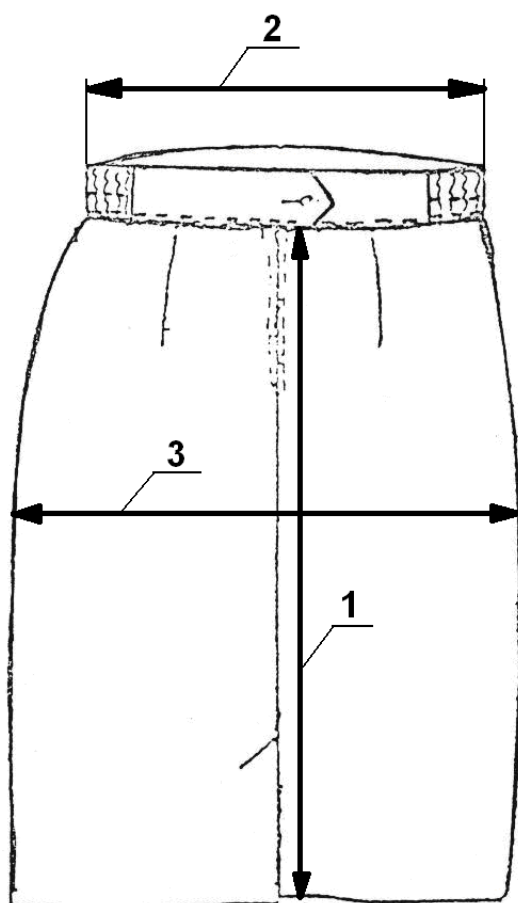
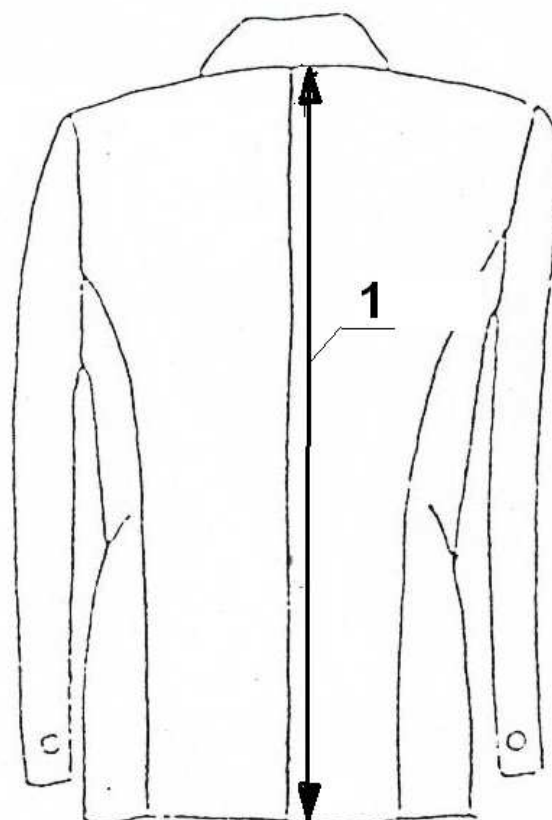
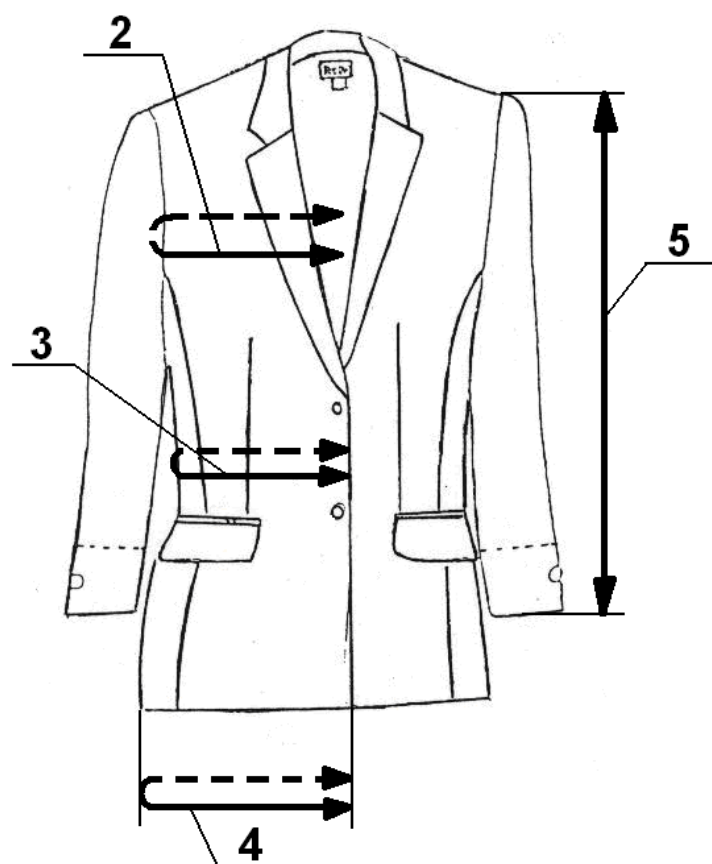
Rodzaj materiału	Numer części	Wyszczególnienie	Ilość części
Tkanina zasadnicza	1.	Tył	2
	2.	Przód	2
	3.	Boczek	2
	4.	Rękaw wierzchni	2
	5.	Rękaw spodni	2
	6.	Obłożenie	2
	7.	Kołnierz wierzchni	1
	8.	Stójka kołnierza	1
	9.	Patka kieszeni dolnej	2
	10.	Worek kieszeni dolnej	2
	Razem		18
Podszewka jedwabna lub wiskozowa	1.	Przód	2
	2.	Tył	1
	3.	Rękaw wierzchni	2
	4.	Boczek	2
	5.	Rękaw spodni	2
	6.	Patka kieszeni dolnej	2
	7.	Worek kieszeni dolnej	2
	Razem		13
Filc	1.	Kołnierz spodni	1
	Razem		1

6.2. Spódnica

Rodzaj materiału	Numer części	Wyszczególnienie	Ilość części
Tkanina zasadnicza	1.	Przód	1
	2.	Tył	2
	3.	Pasek	1
	Razem		4
Podszewka jedwabna lub wiskozowa	1.	Przód	1
	2.	Tył	2
	Razem		3

7. RYSUNKI TECHNICZNE

Marynarka



8. ZESTAWIENIE ŚREDNIEJ NORMY ZUŻYCIA MATERIAŁÓW ZASADNICZYCH I DODATKÓW

Lp	Nazwa materiału	Zużycie
1.	Tkanina zasadnicza szer. 1,40m, symb. 0119/E55/226 khaki	2,60 m
2.	Podszewka szer.1,40m, symb. 1946-363-7937 khaki	2,30 m
3.	Kamela z klejem szer. 0,90 symb. 1917/392/018 (przody,bocz,)	0,90 m
4.	Włóknitex z klejem szer. 0,90 m. symb. 2062/399/900/697 (obł koł, stójka)	0,52 m
5	Włóknitex z klejem szer. 0,90 m. symb. 2062/399/900/697 – Rimoldi szer. Pasa 0,035 m dł 0,42 m (pod kieszenie)	0,16 m
6.	Włóknitex z klejem szer. 0,90 m. symb. 2062/399/900/697 – Rimoldi szer. Pasa 0,015 m dł 1,95 m (oklejenie przodu)	0,035 m
7.	Włóknitex z klejem szer. 0,90 m. symb. 2062/399/900/697 – Rimoldi szer. Pasa 0,07 m dł 0,70 m (pasek, gdzie nie ma gumy)	0,06 m
8.	Tkanina z klejem szer. 0,90 m symb. 917/391/040 – Rimoldi szer. Pasa 0,035 m. dł o,80 m. (zał. Wyłogu)	0,035 m
9.	Watolina szer. 1.60 m. symb. 2079/226/411 (kula rękawa)	
10.	Guma szer. 2,7 cm -3 cm. (w pasek po bokach)	0,20 m
11.	Taśma wieszakowa	0,50 m
12	Laceta	1,30 m
13.	Wkłady barkowe „B”	1 para
14.	Zamek do spódnicy – błyskawiczny – 1 szt,	0,22 m
15.	Nici do żakietu 0/ norma ogólna 1/ Elansol symb. 120/3/1000 k.768 2/ Elanil symb. 240/1000 k.S-13 3/ fastryga 4/ szycie na rimoldim	320 m 100 m 200 m 15 m 5 m
16.	Nici do żakietu 0/ norma ogólna 1/ do obrzucania Elansol 120/3/1000 2/ do szycia Elanil 240/2/1000 k.S-13 3/ do stebnowania, dziurki, guziki, Elanil 4/ fastryga	220 mm 120 70 m 20 m 10 m

17.	Guziki mundurowe administracyjne z orłem w kornie	4
18.	Guzik mały zwykły	1 szt.
19.	Wszywka ostrzegawcza + rozmiarowa	2 szt.
20.	Wszywka firmowa szer. 0,025 m	1 szt.
21.	Etykieta kartonowa	1 szt.
22.	Nalepka na etykietę	1 szt.
23.	Zatyczka plastikowa	1 szt.
24.	Wieszak odzieżowy z zaczepem do spódnicy	1 szt.
25.	Worek odzieżowy	1 szt.
26.	Folia odzieżowa (na worek)	0,08 kg

9. KOLORYSTYKA

Według badań laboratorium Instytutu Włókiennictwa w Łodzi zmierzono współrzędne barwy $L^*a^*b^*$ zgodnie normą PN-EN ISO 105-J01:2002 na spektrofotometrze Datacolor 650 o geometrii pomiarowej d/8.

	Współrzędne barwy $L^*a^*b^*$ Wyznaczona wg normy PN-EN ISO 105-J01:2002			Różnica barw DE Wyz. wg normy PN-EN ISO 105-J03:2000
Elementy munduru	L^*	a^*	b^*	
Mundur wyjściowy damski	37,72	2,29	10,18	$DE^* \leq 1,5$